



Katowice, dn. 15.11.2017r.

## **ROZEZNANIE RYNKU nr 5/ POWR.01.02.01-24-150/16**

dotyczące organizacji i realizacji szkolenia z zakresu „spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG (135) + spawania blach spoinami czołowymi metodą MAG 135, grupa spoiwa FM1 wraz z egzaminami Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach dla uczestników projektu nr POWR.01.02.01-24-150/16 „Szlifowanie diamentów - Młodzież NEET z województwa Śląskiego brylantami rynku pracy – II edycja” współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego

### **I. ZAMAWIAJĄCY**

Keystone Consulting Sp. z o. o.  
ul. Mickiewicza 15  
40-951 Katowice

### **II. OSOBA UPRAWNIONA DO KONTAKTÓW**

Osoba uprawniona do kontaktu ze strony Zamawiającego w kwestiach merytorycznych i proceduralnych:

Robert Taubic – koordynator projektu  
mail: diamenty@keystone.com.pl  
tel. 500 185 139

### **III. TRYB UDZIELANIA ZAMÓWIENIA**

Niniejsze rozeznanie rynku prowadzone jest zgodnie z *Wytycznymi w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020*. Zamówienie stanowiące przedmiot niniejszego rozeznania jest współfinansowane przez Unię Europejską w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego.

### **IV. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA**

1. Przedmiotem zamówienia jest zorganizowanie i przeprowadzenie szkolenia zawodowego z zakresu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG (135) + spawania blach spoinami czołowymi metodą MAG 135, grupa spoiwa FM1 wraz z egzaminami Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach wraz z wyżywieniem dla 9 uczestników projektu w zakresie obejmującym następujące tematy:
  - a) Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135



### **ZAJĘCIA TEORETYCZNE**

- Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego
- Urządzenia spawalnicze
- Bezpieczeństwo i higiena pracy
- Bezpieczna praca na hali produkcyjnej
- Materiały dodatkowe do spawania
- Spawanie w praktyce
- Oznaczanie i wymiarowanie spoin
- Metody przygotowania złączy do spawania
- Kwalifikowanie spawaczy
- Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG
- Materiały dodatkowe do spawania,
- Bezpieczeństwo i higiena pracy
- Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry

### **ZAJĘCIA PRAKTYCZNE**

- Instruktaż wstępny
  - Cięcie tlenowe, plazmowe
  - Napawanie
  - Spawanie teowe narożne w pozycji PA
  - Spawanie teowe narożne w pozycji PF
  - Spawanie teowe narożne w pozycji PC
  - Spawanie teowe narożne w pozycji PB
  - Spawanie teowe w pozycji PG dla grubości  $t > 3$  mm
  - Spawanie teowe w pozycji PB
  - Spawanie teowe w pozycji PG dla grubości  $t > 8$  mm
  - Spawanie teowe w pozycji PF
  - Spawanie teowe w pozycji PD
  - Wykonywanie złączy rurowych w pozycji PB
  - Wykonywanie złączy rurowych w pozycji PF
  - Wykonywanie złączy rurowych w pozycji PD
- b) Spawanie blach spoinami czołowymi metodą MAG 135

### **ZAJĘCIA TEORETYCZNE**

- Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali
- Złącza spawane blach
- Spawalność stali
- Skurcz, naprężenia i odkształcenia
- Niezgodności spawalnicze
- Przegląd procesów spawania
- Bezpieczna praca na montażu
- Kontrola i badania
- Zapewnienie jakości w spawalnictwie

### **ZAJĘCIA PRAKTYCZNE**



- Instruktaż wstępny
- Instruktaż wstępny
- Złącza doczołowe spoina I, ss nb PA
- Złącza doczołowe spoina I, ss nb PG
- Złącza doczołowe spoina V, ss nb PA
- Złącza doczołowe spoina V, ss nb PF
- Złącza doczołowe spoina V, ss nb PE
- Złącza doczołowe spoina V, ss nb PC
- Złącza doczołowe spoina V, ss nb PF
- Złącza rurowe spoina V PA
- Złącza rurowe spoina V PC

2. Usługa obejmuje:

- przygotowanie programu szkolenia;
- opracowanie, przygotowanie i wydruk niezbędnych materiałów szkoleniowych dla każdego uczestnika oraz dostarczenie 1 egzemplarza Zamawiającemu;
- przeprowadzenie szkolenia w wymiarze 264 h (257h + 7h egzamin IS);
- zapewnienie sali na przeprowadzenie szkolenia i jej właściwe oznakowanie zgodnie z informacją i materiałami przekazanymi przez Zamawiającego;
- baza lokalowa powinna obejmować salę wykładową o powierzchni minimum 35 m<sup>2</sup>, odpowiednią do prowadzenia zajęć dla grupy liczącej max. do 12 osób, wyposażoną w odpowiedni sprzęt dydaktyczny, tj.: sprzęt A/V, plansze, rzutnik oraz inne urządzenia niezbędne do przeprowadzenia szkolenia o tematyce objętej przedmiotem zamówienia;
- pomieszczenia, w których odbywać się będą zajęcia teoretyczne i praktyczne, powinny spełniać odpowiednie przepisy bezpieczeństwa i higieny pracy;
- zapewnione powinno być odpowiednie zaplecze socjalne i sanitarne dla uczestników szkolenia – zgodnie z odpowiednimi przepisami bezpieczeństwa i higieny pracy;
- zapewnienie podczas zajęć praktycznych stanowiska wyposażone w niezbędny oraz odpowiedni sprzęt. Zajęcia praktyczne powinny odbywać się w miejscach odpowiednich do tematyki szkolenia, materiały wykorzystywane do szkolenia powinny być nowe oraz wysokiej jakości.
- zapewnienie cateringu dla każdego z uczestników projektu w formie ciepłego posiłku na każdy dzień realizacji szkolenia, (ciepły posiłek - danie obiadowe, obejmujące: ziemniaki lub zamiennie: makaron, ryż, kasza – min. 150 g/osobę; mięso/ryba – min. 150 g/osobę lub zamiennie danie dla wegetarian lub uwzględniające specyficzne potrzeby osób z niepełnosprawnościami, alergików etc.; surówkę lub warzywa gotowane – 100 g/osobę);
- Po zakończeniu szkolenia zapewnienia egzaminu zewnętrznego – teoretyczno - praktyczny, który ma na celu ocenę stopnia opanowania przez uczestnika szkolenia przekazanej wiedzy i umiejętności. Każdy uczestnik szkolenia po pozytywnym zdaniu egzaminu otrzyma dokument potwierdzający nabycie kwalifikacji



/uprawnień tzn. Świadectwo Egzaminu Spawacza wydane przez Instytut Spawalnictwa oraz książkę spawacza.

3. Szkolenie prowadzone będzie dla grupy 9-osobowej.
4. Szkolenie trwać będzie nie krócej niż 8 godzin szkoleniowych w ciągu jednego dnia w godzinach pomiędzy 8.00 a 20.00 (Zamawiający zastrzega możliwość realizacji szkolenia w weekendy).
5. Przeprowadzone szkolenie rozliczone zostanie po wykonaniu całości usługi poprzez przemnożenie liczby osób biorących udział w szkoleniu przez stawkę brutto za osobę.

## **V. TERMIN I MIEJSCE REALIZACJI ZAMÓWIENIA**

1. Zamawiający zakłada realizację usługi w okresie pomiędzy 15.11.2017 r. a 31.01.2018 r. Szczegółowe terminy realizacji usługi ustalone będą z Zamawiającym po wyłonieniu Wykonawcy.
2. Usługa będzie realizowana na terenie województwa śląskiego, w miejscowości wskazanej przez Zamawiającego.

## **VI. WYMAGANIA DOTYCZĄCE SPORZĄDZENIA OFERTY**

1. O udzielenie niniejszego zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają warunki dotyczące posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania.
2. O udzielenie niniejszego zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy akceptują treść rozeznania bez zastrzeżeń oraz wypełnią i złożą w terminie formularz ofertowy – Załącznik nr 1 do rozeznania;
3. O udzielenie niniejszego zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy posiadają lub będą posiadać spawalnię atestowaną przez Instytut Spawalnictwa w Gliwicach.
4. W postępowaniu mogą wziąć udział wyłącznie Oferenci, którzy posiadają/dysponują kadrą trenerów posiadających odpowiednie wykształcenie, kwalifikacje oraz min. 2-letnie doświadczenie zawodowe w tematyce zgodnej z przedmiotem szkolenia, na które składana jest oferta.
5. W postępowaniu mogą wziąć udział wyłącznie Oferenci, którzy w okresie realizacji zamówienia dysponują bazą lokalową wyposażoną w odpowiedni sprzęt dydaktyczny, w których będą się odbywać zajęcia.
6. W postępowaniu mogą wziąć udział wyłącznie Oferenci, którzy zobowiążą się (oświadczenie w Formularzu ofertowym) do świadczenia usług cateringowych wyłącznie przy użyciu produktów spełniających normy jakości produktów spożywczych, przestrzegania przepisów prawnych w zakresie przechowywania i przygotowania artykułów spożywczych (m.in. ustawy z dnia 25 sierpnia 2006 r. o bezpieczeństwie żywności i żywienia Dz.U. nr 171 poz.1125 z późn. zm.).
7. Oferta musi zawierać cenę jednostkową oraz wartość brutto zamówienia, wg charakterystyk podanych w załączniku 1 i uwzględniać wszystkie wymogi zawarte w pkt IV oraz koszty z tym związane.



8. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę na dane rozeznanie.
9. Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych z Zamawiającym zgodnie z załącznikiem nr 1 do niniejszego rozeznania.
10. Wykonawca/personel Wykonawcy uczestniczący w wykonaniu zamówienia nie jest zatrudniony w instytucji uczestniczącej w realizacji PO (rozumie się IZ PO lub instytucję, do której IZ PO delegowała zadania związane z zarządzaniem PO) na podstawie stosunku pracy chyba, że nie zachodzi konflikt interesów lub podwójne finansowanie (zgodnie z Wytycznymi w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020).
11. Zamawiający zastrzega sobie, że w przypadku: gdy uczestnik przerwie szkolenie w trakcie wykonywania usługi, Wykonawcy będzie przysługiwało częściowe wynagrodzenie, w wysokości proporcjonalnej do ilości godzin jego uczestnictwa w szkoleniu (przeliczone wg stawki za osobogodzinę).

## **VII. FORMA, TERMIN I MIEJSCE SKŁADANIA OFERT**

1. Składana oferta powinna zawierać informacje wskazane w załączniku nr 1.
2. Ofertę można przesłać w formie pisemnej lub elektronicznej na adres: Keystone Consulting Sp. z o.o. ul. Mickiewicza 15 40-951 Katowice lub [diamenty@keystone.com.pl](mailto:diamenty@keystone.com.pl)

Termin: ofertę proszę przesłać najpóźniej do dnia 23.11.2017r. do godziny 23:59.

## **VIII. KRYTERIA WYBORU OFERTY**

W przedmiotowym postępowaniu przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie brał pod uwagę cenę oferty.

Robert Taubic  
Koordynator Projektu



Załącznik 1

**Formularz ofertowy**

1. Oferuję wykonanie przedmiotu zamówienia w pełnym rzeczowym zakresie zgodnie z wymogami opisu przedmiotu zamówienia zawartym w pkt IV w następującej cenie:

LP	Nazwa	Liczba osób	Cena jednostkowa brutto (za 1 osobę)	Wartość brutto (1 x 2)
		1	2	3
1	Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG (135), grupa spoiwa FM1 wraz z egzaminami Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach	9		
2	Spawanie blach spoinami czołowymi metodą MAG 135, grupa spoiwa FM1 wraz z egzaminami Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach	9		
3	<b>SUMA (1+2)</b>			

2. Oświadczam, że spełniam wymagania, o których mowa w pkt. VI niniejszego zamówienia.
3. Znana mi jest treść zamówienia i nie wnoszę do niego zastrzeżeń oraz przyjmuję warunki w nim zawarte.
4. W przypadku przyznania zamówienia, zobowiązuję się do zawarcia umowy w miejscu i terminie wskazanym przez Zamawiającego.
5. Zobowiązuje się do świadczenia usług cateringowych wyłącznie przy użyciu produktów spełniających normy jakości produktów spożywczych, przestrzegania przepisów prawnych w zakresie przechowywania i przygotowania artykułów spożywczych (m.in.



ustawy z dnia 25 sierpnia 2006 r. o bezpieczeństwie żywności i żywienia Dz.U. nr 171 poz.1125 z późn. zm.).

6. Oświadczam, że nie jestem powiązany kapitałowo i/lub osobowo z Zamawiającym tj. Keystone Consulting Sp. z o.o. ul. Mickiewicza 15; 40-951 Katowice

w szczególności poprzez:

- uczestnictwo w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- posiadanie udziałów lub co najmniej 10% akcji;
- pełnienie funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Dane Oferenta do kontaktu:

Adres.....

Tel./fax.....

e-mail:.....

osoba wyznaczona do kontaktu: .....

.....

Podpis osoby upoważnionej:

.....